



1896 El Teniente Coronel Rafael Portuondo Tamayo desembarca por Playa de Cargado, cerca de Baconao, sur de Oriente, con una expedición a bordo del vapor Three Friends.



Muebles sanitarios y azulejos acumulados

Para viviendas y obras sociales. La Empresa de Cerámica Blanca José Luis Tassende, de Holguín, trabaja con ahínco aunque por razones ajenas, haya tenido problemas con el plan de ventas



La producción acumulada representa un problema para la fábrica.



La creatividad del personal de mantenimiento de la planta de azulejos contrarresta la falta de piezas de repuesto de equipos con una década de intensa explotación. FOTOS: JUAN PABLO CARRERAS/AIN

GERMÁN VELOZ PLACENCIA

LA PRODUCCIÓN acumulada en la Empresa de Cerámica Blanca José Luis Tassende, del Grupo Empresarial de la Industria de la Construcción (GEICON) en Holguín, representó un problema severo en el primer trimestre y dio pie al incumplimiento del plan de ventas, porque los organismos que contrataron las producciones quebrantaron la obligación de desagregarlas, o sea, indicar los destinatarios específicos, explica Nelson Pozo González, director adjunto.

“Ese comportamiento impide organizar y garantizar el envío de los azulejos y los muebles sanitarios hasta los clientes,” —señala este directivo.

Como viene al caso, vale preguntar ¿por qué a mediados de mayo el Ministerio de la Agricultura no parecía mostrar interés por unos 17 000 metros cuadrados de azulejos que le corresponden en este periodo del año?

No es la primera vez que entidades responsabilizadas con tareas de repercusión económica y social se comportan así. ¿Entienden los directivos empresariales que el camino al fortalecimiento de la economía nacional, incluye la coordinación precisa de acciones y el cumplimiento de obligaciones contraídas en los procesos de producción?

De todas maneras apreciamos allí inconformidad, porque el plan correspondiente a la etapa quedó ligeramente por debajo, consecuencia de contratiempos originados por la paralización temporal de la máquina donde preparan la mezcla de polvos, explica Mario Real González, jefe de la planta. “También hubo problemas en los equipos automáticos de carga y descarga en la línea de esmalte. Para que no dejaran de funcionar, hemos



Al escape de divisas también le cierran el paso con la recuperación de esmalte.

sustituido poco a poco los rodillos originales de goma por otros encargados a la Recapadora Arsenio Escalona”.

El desgaste de los mecanismos se entiende al conocer que la última reparación capital de la fábrica fue ejecutada una década atrás, lo que provoca preocupaciones en cualquier periodo productivo. Entonces es lógico imaginar la tensión que acompaña al propósito de lograr en el 2011 un 10 % por encima de los 366 mil metros cuadrados fabricados el pasado año.

Pese a todo los integrantes de la planta de azulejos, produjeron en cuatro meses y medio del año en curso poco más de 131 mil metros cuadrados de esas baldosas esmaltadas.

PARA TODO EL PAÍS

También en la planta de muebles sanitarios la presión por cumplir los compro-

misos productivos es igual de perceptible a primera vista. Aquí, desde enero hasta mediados de mayo, fueron confeccionados cerca de 41 000 unidades (tazas, tanques y lavabos).

Esta producción, como sucede con los azulejos, tiene por destino los planes estatales de construcción de viviendas (desde Sancti Spíritus hasta Guantánamo), las ventas en establecimientos del Ministerio de Comercio Interior para quienes hacen sus casas con esfuerzos propios (de Ciego de Ávila a Guantánamo), así como obras sociales y otros programas de organismos de todo el país.

No se reportan en la etapa paralizaciones del horno, pero eso no reduce la vigilancia de los directivos, los especialistas en mantenimiento y los operarios, porque la meta es llegar a las 100 000 piezas este año.

Pablo Miguel Rodríguez, trabajador que en ocho horas puede pulir 10 tazas salidas de los moldes y hacer el vaciado de similar cantidad de estos, estima que solo una eventualidad muy grave arruinaría el plan de producción.

MEDIR CADA PROCESO

A pesar de los contratiempos que presentó la planta de azulejos en enero (equipos fuera de servicio por falta de piezas de repuesto), la fábrica en conjunto muestra favorables índices económicos, según detalla el director general, Eugenio Santana Mir, a quien agrada confirmar que la productividad se elevó en el periodo, pero tiene mucha preocupación en lograr disminuir los índices de consumo de portadores energéticos.

Allí conocen el procedimiento para recuperar el esmalte importado de China. En la planta de azulejos, lo quitan manualmente a las piezas que no tienen calidad para pasar al horno de vidriado, mientras que en la de muebles aplican el proceso de decantación. En ambos casos el producto se emplea luego con pigmentos en producciones a color muy aceptadas.

Organizar la transportación de materias primas desde diferentes regiones del país es un verdadero dolor de cabeza para Eugenio. Por ejemplo, deben recoger frecuentemente en Batabanó el caolín procedente de la Isla de la Juventud. Esto se hace por carretera, en camiones propios o de otras entidades, bajo el criterio de que nunca viajen vacíos, para abaratar los costos de la operación.

En fin, en esta empresa se aprecia el ahínco de trabajar, buscar soluciones propias, a pesar de los problemas con el plan de ventas.